

Mapesil AC

**Mastic élastomère
silicone base acétique,
résistant aux
moisissures, sans
solvant, disponible
en transparent et en
26 coloris**

DOMAINE D'APPLICATION

Mapesil AC est un mastic silicone à réticulation acétique pour le jointoiment élastique du verre, du carrelage et de l'aluminium. Avec l'application préalable du **Primer FD**, il peut être également utilisé sur béton, bois, métal, surfaces peintes, matières plastiques et caoutchouc.

Mapesil AC est utilisé pour:

- le traitement des joints de dilatation ou de fractionnement soumis à des mouvements de $\pm 25\%$ maximum de la dimension initiale;
- le jointoiment élastique entre les divers éléments de construction (secteur bâtiment, mécanique, naval, industriels etc...).

Quelques exemples d'application dans le secteur du bâtiment

- Jointoiment de carrelage et de ciment en sol et murs sous réserve qu'ils ne soient pas soumis à de fortes sollicitations (abrasion).
- Jointoiment entre le carrelage et les appareils sanitaires (cuisines, salles de bains, douches) avec des coloris coordonnés à ceux des joints.
- Joints de fractionnement souples en piscine.
- Assemblage d'éléments en verre, de verreries artistiques.
- Jointoiment entre verre et serrurerie.
- Calfeutrement de conduites d'aération et de chauffage, de tubes pour le passage de câbles, de conduites d'eau etc.



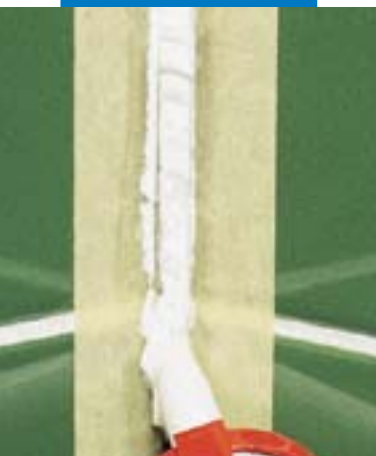
Mapesil AC



Couper la buse à la dimension souhaitée



Application de Primer FD



Application de Mapesil AC

- Jointolement de hublots, lucarnes, vitrages etc.
- Jointolement entre matériaux de coefficient de dilatation différents.
- Collages divers.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mapesil AC mastic silicone mono composant, transparent ou coloré à réticulation acétique sans solvant, se présente comme une pâte thixotrope facilement applicable que ce soit en verticale ou à l'horizontale, qui réticule avec l'humidité de l'air et la température ambiante, en formant un produit élastique aux propriétés suivantes:

- excellente durabilité; le joint traité avec **Mapesil AC** conserve ses propriétés y compris après une exposition de plusieurs années aux intempéries, aux environnements industriels, aux écarts thermiques, à l'immersion dans l'eau;
- grande élasticité;
- excellente adhérence sur le verre, la céramique et l'aluminium;
- résistant aux moisissures;
- imperméable à l'eau et perméable à la vapeur d'eau;
- résistant aux agents chimiques;
- flexible jusqu'à -40°C et résistant aux températures allant jusqu'à $+180^{\circ}\text{C}$;
- facile à travailler.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Mapesil AC** à l'extérieur pour le jointolement du carrelage et de la pierre naturelle de couleur claire. Utiliser **Mapesil LM**.
- Ne pas utiliser **Mapesil AC** pour le jointolement de surfaces sensibles aux acides comme les pierres calcaires, utiliser un mastic silicone neutre tel que **Mapesil LM**.
- L'utilisation de **Mapesil AC** est déconseillée sur les matériaux fortement plastifiés ou sur supports bitumineux. En effet, les huiles et les plastifiants peuvent migrer en surface compromettant ainsi l'adhérence et pénétrer dans le mastic en altérant sa couleur et sa résistance.
- La résistance de **Mapesil AC** aux agents chimiques est généralement bonne. Néanmoins, étant donné la diversité des produits et des conditions d'utilisation, il est nécessaire d'effectuer des essais préalables.
- Ne pas utiliser **Mapesil AC** pour le jointolement d'aquariums (contient des biocides).
- Ne pas utiliser **Mapesil AC** pour les sols soumis à un trafic intense. Utiliser un mastic polyuréthane (par exemple **Mapeflex PU21**).

MODE D'EMPLOI

Préparation des joints

Toutes les surfaces à traiter doivent être sèches, solides, et parfaitement propres. Eliminer toutes traces d'huiles, de graisses, de cire, de peinture, de rouille etc.). Pour permettre au mastic d'assurer sa fonction, il doit pouvoir s'allonger et se comprimer librement.

Il est donc nécessaire:

- que l'adhérence se fasse essentiellement sur les côtés et non sur le fond du joint;
- que la largeur du joint soit correctement calculée afin que son allongement n'excède pas 25% (calculée à $+20^{\circ}\text{C}$);
- pour les joints d'une largeur allant jusqu'à 5 mm, l'épaisseur doit être égale à la largeur. Pour des largeurs supérieures, l'épaisseur doit être égale à la moitié de la largeur;
- si la profondeur est trop importante et afin d'éviter que **Mapesil AC** n'adhère sur le fond, insérer préalablement un fond de joint type **Mapefoam** (cordon en polyéthylène expansé).

Application du Primer FD

Primer FD s'applique au pinceau sur les zones à traiter. Laisser sécher quelques minutes (évaporation du solvant) puis appliquer **Mapesil AC**.

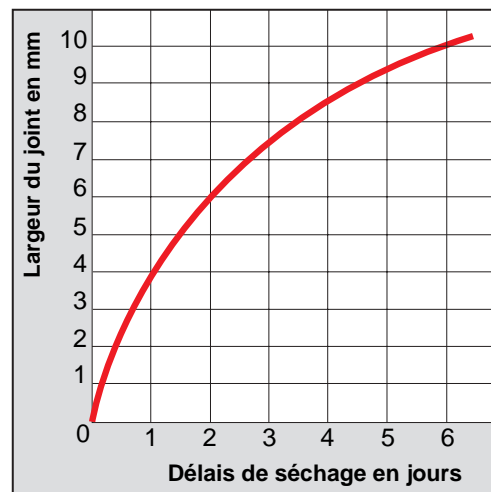
Mapesil AC est fourni en cartouche de 310 ml. Après avoir coupé l'embout fileté de la cartouche, visser la buse puis la couper à 45°C . Insérer la cartouche dans un pistolet à extruder. Garnir soigneusement le joint avec le mastic puis lisser le joint avec un outil approprié (spatule humidifiée par exemple) avant qu'il ne se forme de pellicule superficielle.

Réticulation

Mapesil AC réticule et devient élastique avec l'humidité de l'air. La vitesse de réticulation dépend peu de la température. Elle est essentiellement liée à l'humidité ambiante. Le schéma n° 1 montre la progression de la réticulation à $+23^{\circ}\text{C}$ et 50% d'humidité relative.

Nettoyage

Mapesil AC frais se nettoie à l'aide de solvants (acétone, toluène etc.). Une fois sec, il ne s'élimine que mécaniquement.



DONNEES TECHNIQUES (valeurs types)

Conforme à la norme:

BS 5889 type B
ASTM C920
TT -S-00230 C
TT -S-001543 A
DIN 18540, T. 2, Classe E

DONNEES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance:	pâte thixotrope
Couleur:	transparent + 26 coloris
Poids spécifique (g/cm³):	1,03
Extrait sec (%):	100
Stockage:	24 mois dans les cartouches d'origine et non ouvertes, dans un lieu sec et frais (maximum +25°C)
Classification de danger selon la loi 99/45 CE:	aucune. La fiche des données de sécurité est disponible sur demande, par les utilisateurs professionnels
Classification douanière:	3214 90 00

DONNEES D'APPLICATION (à +23°C-50% H.R.)

Température d'application:	de +5°C à +50°C
Vitesse d'extrusion avec une buse de 3,5 mm à la pression de 0,5 MPa:	120 g/minutes
Temps de séchage superficiel:	10 minutes
Retrait durant la vulcanisation (%):	3,5
Vitesse de vulcanisation:	4 mm en 1 jours 10 mm en 7 jours

CARACTERISTIQUES FINALES

Résistance à la traction: - selon DIN 53 504-S3A:	1,6 N/mm ²
Allongement à la rupture selon DIN 504 - 53A:	800%
Résistance à l'arrachement (ASTM D 624, moule C):	8 N/mm
Dureté Shore A (DIN 53 505):	20
Poids spécifique à +23°C (DIN 53479):	1,02 (g/cm ³)
Perméabilité à la vapeur d'eau (DIN 53 122, feuille de 2 mm):	23 g/m ² /jour
Module d'élasticité mesuré selon la norme ISO 8339 (module A) - à 25% d'allongement: - à 50% d'allongement: - à 100% d'allongement:	0,20 N/mm ² 0,27 N/mm ² 0,35 N/mm ²
Mouvement maximum:	25%
Résistance à l'eau:	très bonne
Résistance au vieillissement:	très bonne
Résistance aux agent atmosphériques:	très bonne
Résistance aux agents chimiques, acide et alcalis dilués:	bonne
Résistance aux savon et détergents:	très bonne
Résistance aux solvants:	faible
Résistance à la température:	de -40°C à +180°C



Lissage du joint avec de l'eau savonneuse



Remplissage des joints de fractionnement



Jointolement entre le carrelage et les appareils sanitaires avec Mapesil AC

